

FEUERWEHR SONDER BEHÄLTER

Für **Lösungen**, die so **individuell** und **anspruchsvoll** sind, wie Ihre Einsätze



+49 2736 5096-0
info@hg-systems.com
hg-systems.com





AB-LÖSCHWASSER (V4a)

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Garantiert immer das Wasser reichen können: Genügend Wasser an unzugänglichen Stellen - mit Trink- und Löschwasserbehältern von H&G

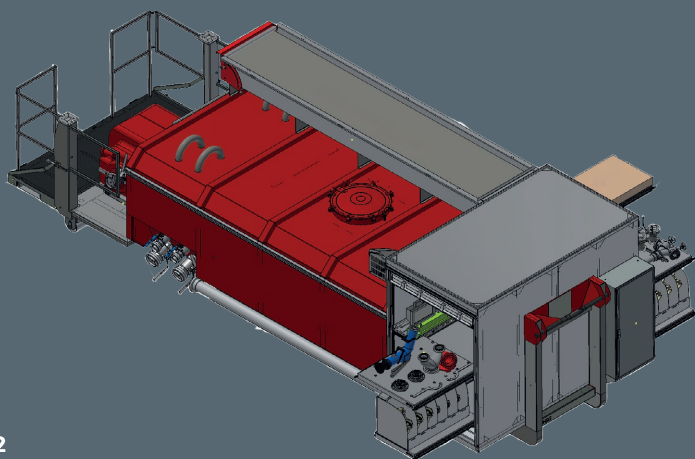
Unterrahmen:

Grundrahmen inklusive Hakenaufnahme, Verriegelung und PA6 Rollen nach DIN 30722 / DIN 14505.

Aus Überzeugung und eigenem Qualitätsanspruch, gehen wir über die Norm hinaus: Wir verwenden für die Längsträger UNP 220 und gewährleisten somit eine bessere Verwindungssteifigkeit der Bodengruppe. Die Stirnträger werden in INP 180 mit Knotenblechverstärkungen im Übergangsbereich zu den Längsträgern gefertigt.

Tank:

- Volumen nach Kundenwunsch
- Verwendung von korrosionsbeständigen und vielseitig einsetzbarem Edelstahl (werksseitig in 1.4404)
- Durch Schwallwände, die in Längs- und Querrichtung gefertigt sind, ist der gesamte Tank über ein abschließbares Mannloch erreichbar
- Mannloch abschließbar
- Zwangsbe- und Entlüftung, abschließbar
- Schnellentleerung in wenigen Minuten
- Heckseitige Anschlüsse
- Mechanische oder elektronische Füllstandsanzeige
- Niedriger Behälterschwerpunkt





Geräteräume:

- Geräteräume und Rolläden aus Aluminium
- Skelett aus Alu-Nutenprofilen 40 x 40 mm
- Der Innenausbau erfolgt individuell nach Ihren Ansprüchen, sowie gemäß der Anforderungen an die Verladung (zum Beispiel Schläuche, Armaturen, Standrohre, Faltbehälter, Rollwagen und vieles mehr).
- Auszüge können auf Wunsch integriert werden, um hier zum Beispiel einen Stromerzeuger zu lagern

Elektrik:

- Umfeldbeleuchtung
- Innenbeleuchtung des Geräteraumes
- Einbau von wartungsfreier Batterien für eine autarke Stromversorgung im abgesattelten Zustand
- Anbringung eines Lichtmastes für Arbeitscheinwerfer oder Umfeldbeleuchtung
- Schaltschrank standardmäßig außen montiert

Maschinenstand:

- Option zur Verlastung einer Tragkraftspritze
- Plattform zur Bedienung der Pumpe im aufgesattelten Zustand
- Option zur Verlastung kundenspezifischer Geräte, (beispielsweise eines IBC-Tanks mit Schaummittel, ein Zumischer, eine Schlauchhaspel und mehr)
- Feuerlöschmonitor ist optional montierbar
- Heckklappe mit Geländer zur Sicherung

Zusatzausstattung:

- Installation von Lagerboxen auf dem Tank für sperrige Komponenten, wie beispielsweise Faltbehälter
- Seitliche Unterbringung von Faltbehältern oder Saugschläuchen



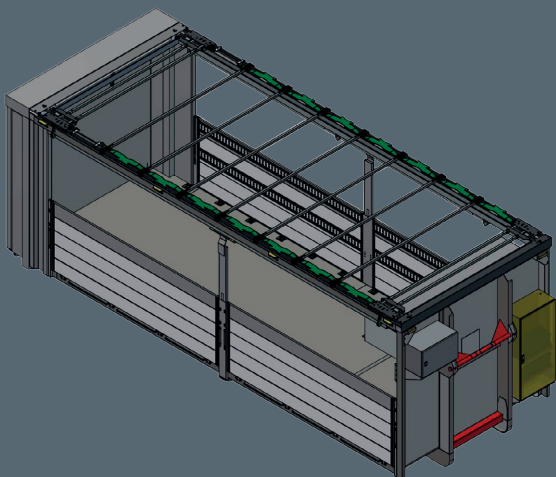
AB-LOGISTIK

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Wahre Raumwunder für Ihre Ausrüstung: Logistikbehälter von H&G

Containerhülle:

- Der Boden ist standardmäßig aus robustem Baustahl (S235JR) in 5 mm Stärke gefertigt. Auf Wunsch kann der Boden mit Siebdruckplatten hergestellt werden
- Dach werkseitig in 3 mm Stärke, alternativ als Schieberverdeck oder festmontierte Dachplane möglich
- Aluminiumbordwände abklappbar, beispielsweise mit zweireihiger Ankerzurrchiene oder in überfahrbarer Ausführung
- Schiebe- oder Rollplanen lassen sich beidseitig realisieren



Innenausstattung:

- Zurrösen in 2,5 t oder 5 t Ausführung
- Zurrschienen im Boden
- Staukästen
- Sperrstangen (vertikal und horizontal)

Ausführung Heck:

- Hydraulischer Vertikallift
- Überfahrbarer Rückladen (Händisch)
- Flügeltür

Elektrik:

- Umfeldbeleuchtung
- Innenbeleuchtung
- Einbau wartungsfreier Batterien (standardmäßig 150 Ah) für eine autarke Stromversorgung im abgesattelten Zustand





AB-SANDSACK

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Sicherer Rückhalt im Notfall: Sandsackbehälter von H&G

Besonderheiten:

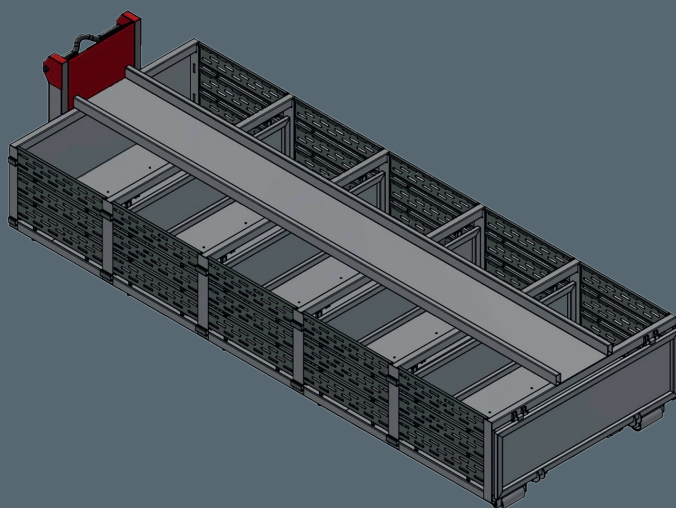
- Container stapelbar
 - 2 gefüllte Container können gelagert werden
 - 2 leere Container können gestapelt transportiert werden
- Abklappbarer Aufnahmehaken
- Stapelschienen mittig zur Rollenaufnahme des oberen Containers

Ausstattung:

- Lagermöglichkeit für bis zu 700 Sandsäcke je 15 kg
- Boden gegen Staunässe mehrfach gelocht
- Planenabdeckung zur witterungsgeschützten Lagerung
- 5 Einzelfächer für je 140 Sandsäcke
 - Abkippen von Teilladungen a 140 Sandsäcken möglich
- Seitliche Bracken zum rausnehmen

Optionen:

- Fertigung aus korrosionsbeständigem Stahl möglich
- Containerabmessungen individuell lieferbar
- Ausführung als nicht stapelbare Variante möglich







AB-MULDE 10 m³ bis 40 m³

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Für alle Entsorgungsgüter die richtige Entscheidung: Muldenbehälter von H&G

Containerhülle:

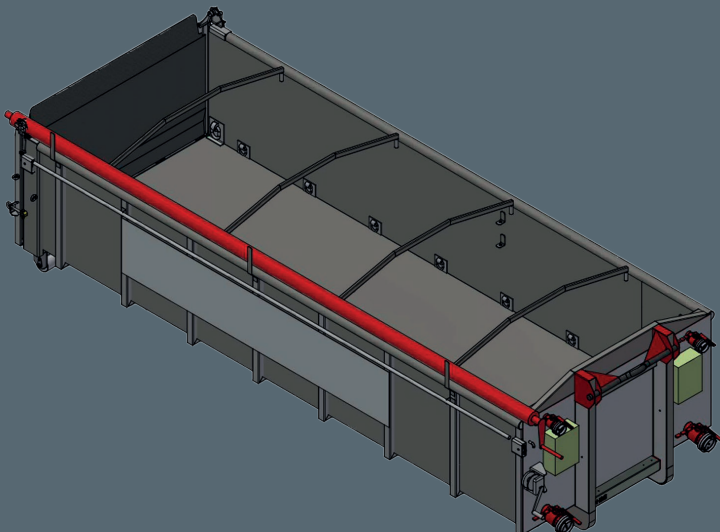
- Boden (5 mm), Seitenwände (3 mm) und Hülle werkseitig aus robustem Baustahl (S235JR)

Ausführung Heck:

- Wasserdichte Pendelklappe, befahrbar
- Einflügelige Tür
- Zweiflügelige Tür

Zusatzausstattung:

- Zurrösen in 2,5 t oder 5 t Ausführung
- Zurrschienen in den Seitenwänden
- Rollplane, quer oder längs abrollbar
- Aufstiegsleiter an der Stirnwand
- Entnahme- und Befüllanschlüsse
- Staukästen
- Weitere Ausstattungsleistungen auf Anfrage







AB-LADEPLATTFORM

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Die Transportlösung für schweres Gerät: Ladeplattformen von H&G

Containerhülle:

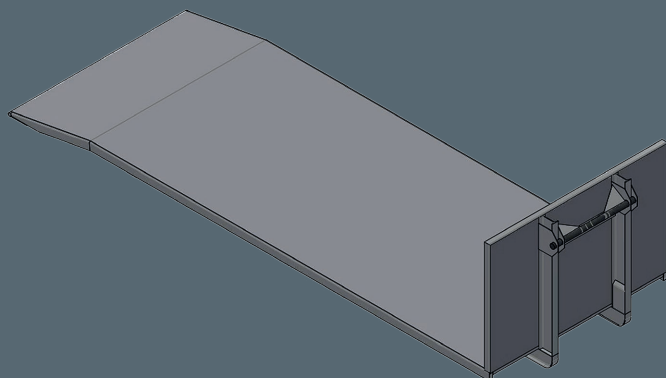
- Verschiedene Abmessungen möglich
- Boden standardmäßig aus Stahltränenblech

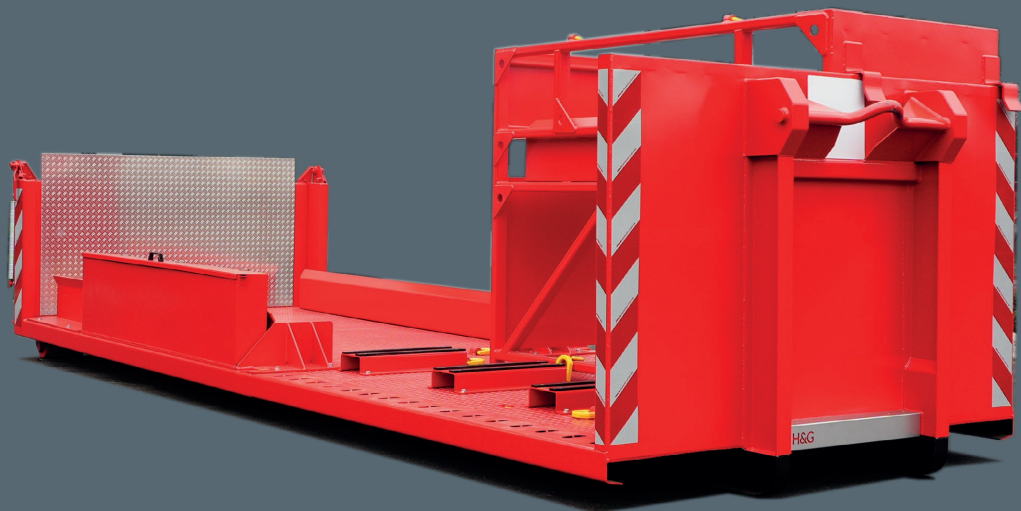
Ausführung Heck:

- Plattform im Heck abgeflacht
- Auffahrrampen

Zusatzausstattung:

- Zurrösen in 2,5 t oder 5 t Ausführung
- Staukästen
- Staumöglichkeit für Anbaugeräte
- Zurrschienen im Boden
- Elektrische Seilwinde
- Weitere Ausstattungsleistungen auf Anfrage







AB-LADEPRITSCHEN

Gefertigt gemäß
DIN 30722 und DIN 14505

Die Allrounder in Sachen Transport: Ladepritschen von H&G

Containerhülle:

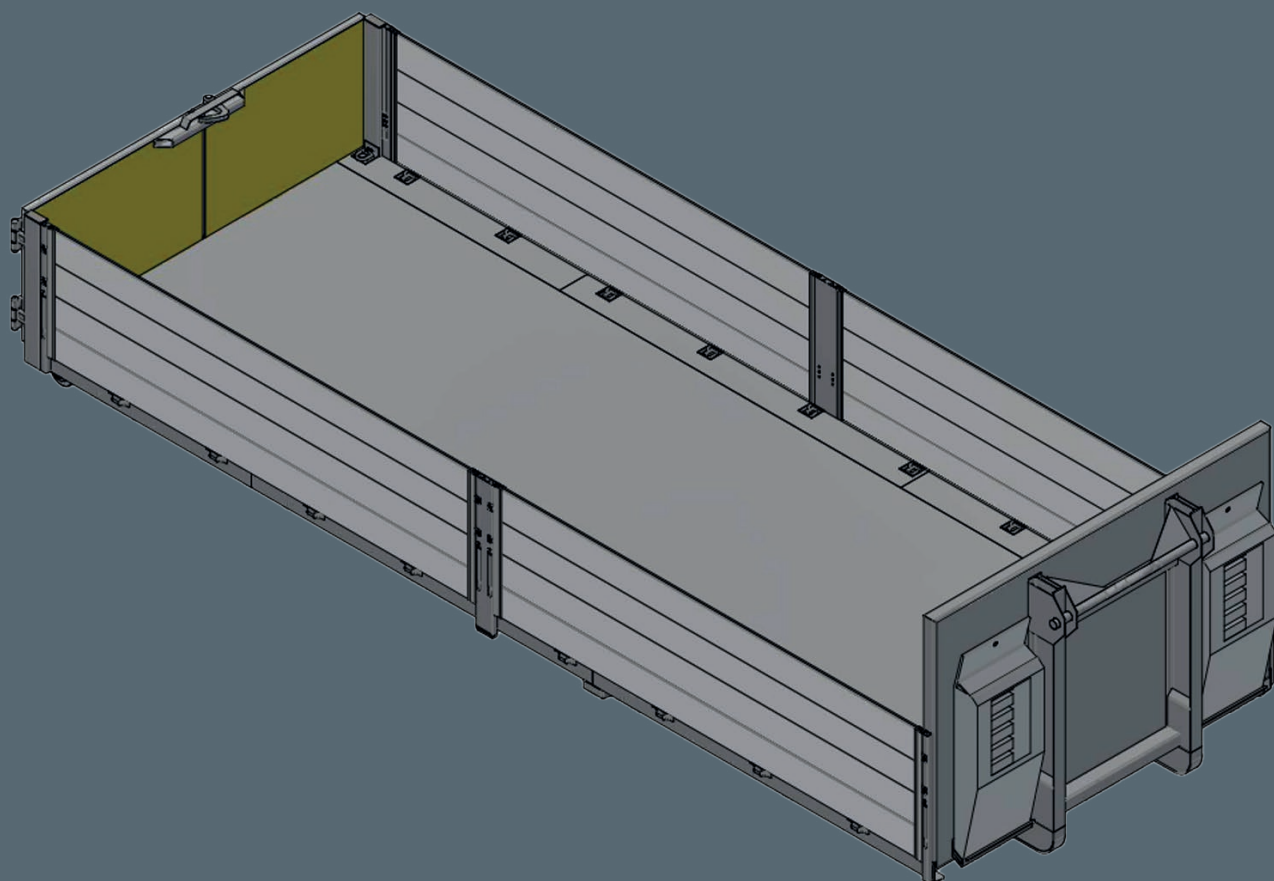
- Verschiedene Abmessungen möglich
- Boden standardmäßig aus 5 mm S235JR
- Bordwände, seitlich abklappbar, mit herausnehmbarem Kinngrip-Mittelrunge

Ausführung Heck:

- Plattform im Heck abgeflacht
- Auffahrrampen
- Einflügelige Tür
- Zweiflügelige Tür
- Pendelklappe

Zusatzausstattung:

- Zurrösen in 2,5 t oder 5 t Ausführung
- Staukästen
- Staumöglichkeit für Anbaugeräte
- Zurrschienen im Boden
- Weitere Ausstattungsleistungen auf Anfrage





Über uns

Wir konzipieren, konstruieren und fertigen seit 60 Jahren robuste und zuverlässige DIN-Behälter und haben uns auf kundenindividuelle Sondervarianten für Zivil- und Katastrophenschutzorganisationen spezialisiert.

Als inhabergeführtes Familienunternehmen aus dem Siegerland sind wir über die Jahrzehnte hinweg zum Global Player im Bereich innovativer und effizienter Entsorgungssysteme gewachsen – mit rund 150 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in Produktion und Verwaltung.

Zertifizierter Fachbetrieb

Unseren Qualitätsanspruch an die Behälterfertigung lassen wir regelmäßig zertifizieren. Wir erfüllen als Hersteller alle schweißtechnischen Anforderungen nach

- DIN EN 1090-2 (EXC2)
- DIN EN ISO 3834-3

Aus Überzeugung nachhaltig

Dank unserer großflächig installierten Photovoltaikanlage auf unseren Hallendächern decken wir rund 60 Prozent unseres Strombedarfs mit Eigenstrom und den restlichen Anteil mit Ökostrom ab.

Auch die Lackierung Ihrer Behälter erfolgt energieeffizient: Unsere neue Lackieranlage mit zwei Lackierkammern und einer zentralen Lackversorgung verfügt über ein energieoptimiertes Wärmetauschersystem und spart knapp 50 Prozent der Energiekosten für den Aufwärmprozess ein.

Unsere kundenspezifischen Sonderbehälter für Feuerwehren, das THW oder die Bundeswehr sind deutschlandweit im Einsatz.

Als klimaneutrales Unternehmen identifizieren wir uns in der Umsetzung unserer qualitativ hochwertigen und spezifischen Behälterlösungen mit dem sinnstiftenden Zweck, dass unsere Produkte Organisationen wie die Feuerwehr beim Schutz von Menschen und Umwelt unterstützen.

Darüber hinaus sind wir ein geprüfter und anerkannter Fachbetrieb gemäß Wasserhaushaltsgesetz.

Schließlich machen wir es uns durch unsere Klimaneutralität zur Aufgabe, unseren Nachhaltigkeitsanspruch kontinuierlich zu verbessern. Mehr über unsere Klimaneutralität finden Sie hier:



**KLIMANEUTRALES
UNTERNEHMEN**

Ausgezeichnet durch fokus-zukunft.com/12014
Klimaneutral durch Kompensation
mit Klimaschutzzertifikaten



Kontakt



Das Sonderbehälter-Team arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um ihre individuellen Behälterwünsche zu realisieren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



Rainer Supplie
Projektleiter
+49 2736 5096-276
r.supplie@hg-systems.com



Von der Idee,
über den
ersten Entwurf
bis hin zum
fertigen
Produkt. Wir
sind für Sie da.



Inspired Steelcraft

made in Germany around the world



H&G Entsorgungssysteme GmbH
Lützelner Straße 46 • D-57299 Burbach
Telefon: +49 2736 5096-0
info@hg-systems.com
hg-systems.com

