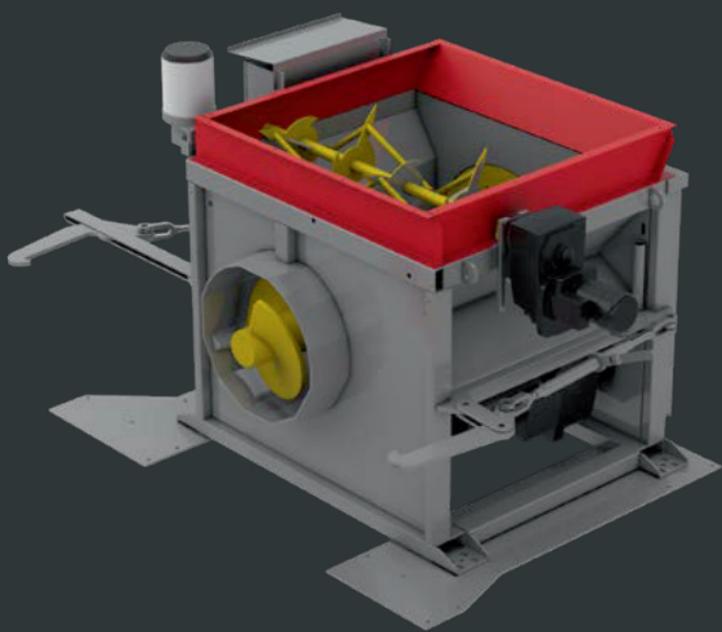




DAS MOBILE ENTSORGUNGSSYSTEM FÜR
DEN FLEXIBLEN, STATIONÄREN EINSATZ



MobiPress



Die Next-Gen Entsorgungslogistik

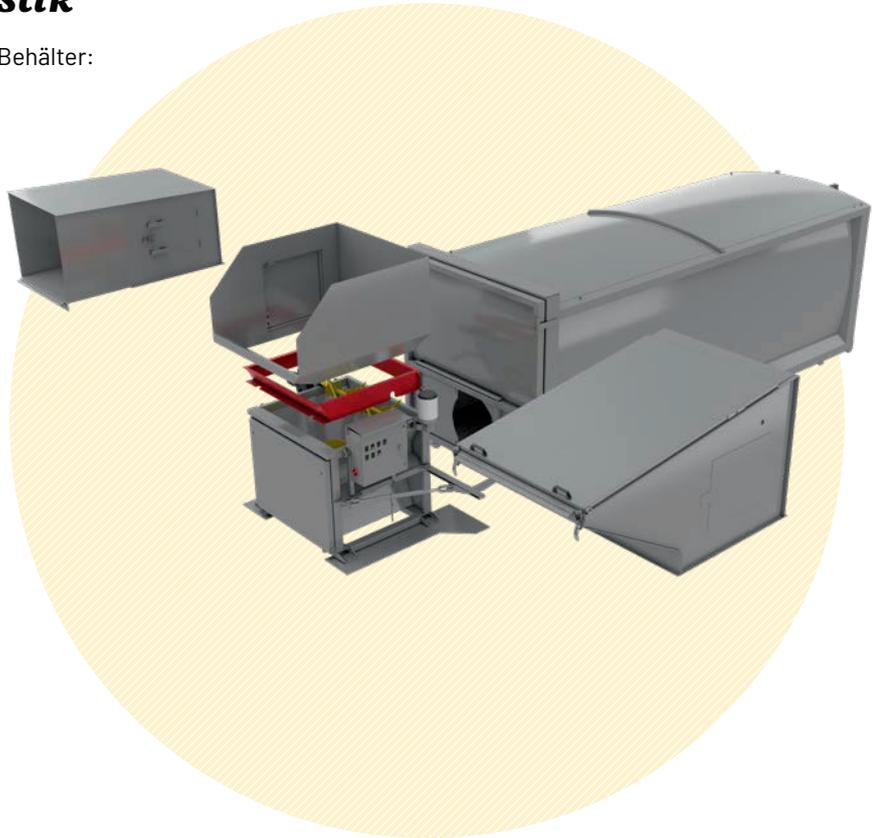
Die H&G MobiPress ist die Evolution der selbstpressenden Behälter: Mobil, flexibel und für den stationären Einsatz konzipiert.

Dank der universellen Adapterkonstruktion kann variabel die Aufstellvariante bestimmt und immer wieder verändert werden. Dabei stehen alle Optionen zwischen ebenerdiger Beschickung, einer Rampenbeschickung oder einer Beschickung mit Hub-Kipp Vorrichtung zur Verfügung.

Die Montage aller Anlagenkomponenten erfolgt nach unserem innovativen Plug-and-Play Prinzip. So ist der Schneckenverdichter schnell aufgestellt und steckerfertig.

Profitieren Sie von der Variabilität der H&G MobiPress und generieren Sie doppelt so hohe Füllgewichte im Vergleich zu herkömmlichen Entsorgungssystemen.

Das mobile Entsorgungssystem für den flexiblen, stationären Einsatz: Die H&G MobiPress löst ganzheitlich die Bedürfnisse der Entsorgungslogistik.



Vorteile

Für den mobilen Einsatz:

- Absicherung der Anlagentechnik mit nur 32A
- Steuerung fest am Schneckenverdichter verbaut und steckerfertig
- Plug-and-Play aller Anlagenkomponenten
- Stahlblechplatte am Schneckenverdichter (schnelle De- und Montage)

Für eine Einsparung in Ihrer Entsorgungslogistik:

- 6t Füllgewicht in einem 31 m³ Container
- 2-3x höheres Füllgewicht als herkömmliche Entsorgungssysteme
- 50 % CO²-Reduzierung

ALLES AUF EINEN BLICK

Modellvarianten



**Fraktion
Gewerbeabfall & Folie**



**Fraktion
Kartonagen**

SERIENAUSSTATTUNG (beide Varianten)

- Steuerung mit Heizelement (am Schneckenverdichter befestigt)
- Smart-Steuerungstechnik
- Kabelfernbedienung mit 5m Kabel
- 7,5 kW Motor abgesichert mit 32A Anschluss
- Zentralschmiereinheit am Schneckenverdichter
- Stahlbodenplatte zur Maschinenbefestigung auf Asphalt/ Pflaster

EIGENSCHAFTEN (beide Varianten)

Verdichtung / Füllgewicht	6 t
Gehäuseabmessung	1.650 x 1.500 x 1.300 mm
Aufstellfläche	10.000 x 3.500 mm
Antrieb	7,5 kW-10 UpM




**E-Anschluss &
-Absicherung
mit CEE
Anbaustecker
32A**

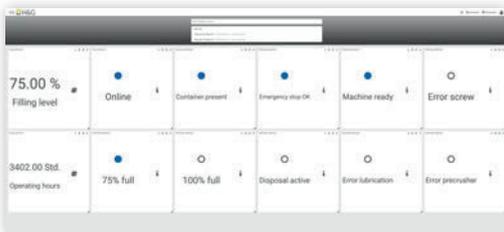
SMART STEUERUNGSTECHNIK:

Die multifunktionale, digitale Entsorgungslösung

Die Smart Steuerungstechnik ist die perfekte Ergänzung in Ihrer Entsorgungslogistik und stellt sich auf Ihren präferierten Entsorgungsprozess ein.

So werden Vor-Voll- und Voll-Füllstandsmeldungen nicht nur an den Bediener, sondern parallel an den zuständigen Entsorger versendet, um den Containerwechsel vorausschauend zu planen.

Dank der GSM-Verbindung der Smart Steuerungstechnik kann weltweit online auf das System zugegriffen werden. Ihr Dashboard zeigt Ihnen jederzeit den Status und alle aktuellen Meldungen der Anlage.



Vorteile

Automatisierte Füllstandsmeldungen: Entsorger und Bediener werden parallel per Vor-Voll und Voll-Meldungen informiert

Weltweiter Remote Service: Unser Service-Team hat online Zugriff auf den Maschinenstatus und kann Fehlermeldungen per Fernwartung beheben. Sie sparen wertvolle Zeit und Kosten

Live-Support: Unterstützung für Anwender – bspw. bei der Einstellung von Füllstands- oder Zeitparameter – oder Übertragung neuer Programmfunktionen online in wenigen Minuten

Effiziente Wartung: Betriebsstunden und Durchlaufmengen der Maschine können zur besseren Planung an Bediener und Servicetechniker verschickt werden



KOMPROMISSLOSE LÖSUNGEN

Mobile Hub-Kipp-Vorrichtung



Wertstoffe und Abfälle werden bei Ihnen zuerst zentral gesammelt, bevor sie verdichtet werden sollen? Unsere mobilen Hub-Kipp-Vorrichtungen ergänzen Ihre Abfalllogistik. Egal ob DIN-Norm Behälter oder - mit entsprechenden Anpassungen - für Sonderbehälter: Zusammen mit dieser Zusatzausstattung genießen Sie die volle Flexibilität für Ihre Aufstellvarianten vor Ort.

Adapterblech



Das Adapterblech ist die perfekte Ergänzung für Ihre vorhandenen Container, die eine abweichende Öffnung zum Schneckenverdichter haben. Ihr Vorteil: So können Sie unser mobiles Entsorgungssystem nahtlos in Ihre aktuelle Entsorgungslogistik integrieren und Ihre vorhandenen Container nutzen.

Der H&G Wechselcontainer



Der Wechselcontainer ist als mobile Einheit an den Schneckenverdichter gekoppelt und wird für die Entsorgung schnell und einfach wieder abgekoppelt. In der einflügeligen Hecktür befindet sich die Einpressöffnung für den Schneckenverdichter.

Zusätzlich passt sich der H&G Wechselcontainer (31 m³ Volumen) auf Ihren Anspruch an Flexibilität in der Entsorgungslogistik an:

- klassischer Wechselcontainer mit festem Stahldach
- Wechselcontainer mit Windendach

Für einen universellen Einsatz in Ihrer gesamten Entsorgungslogistik.



AUFSTELLVARIANTEN



Aufstellung ebenerdige Beschickung

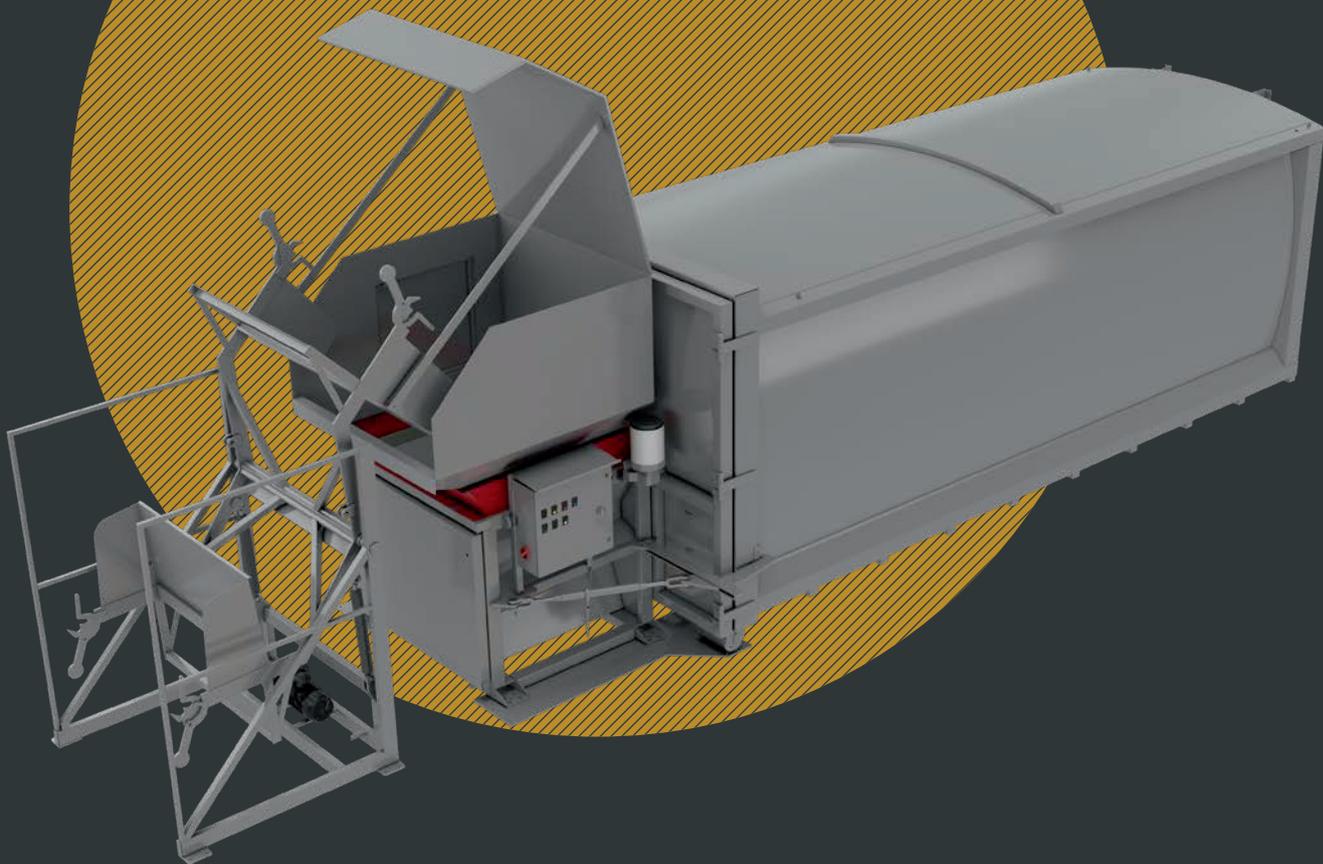


Aufstellung für Rampenbeschickung



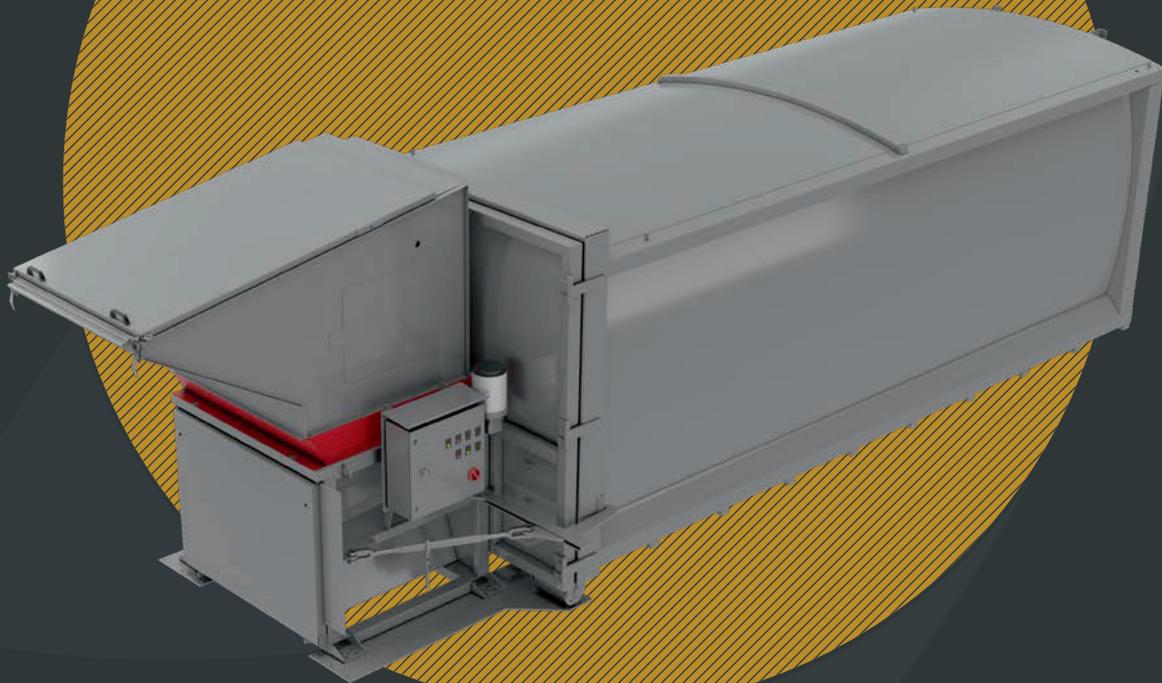
Aufstellung für ebenerdige Beschickung mit Hub-Kipp-Vorrichtung

Ebenerdige Beschickung mit Hub-Kipp-Vorrichtung

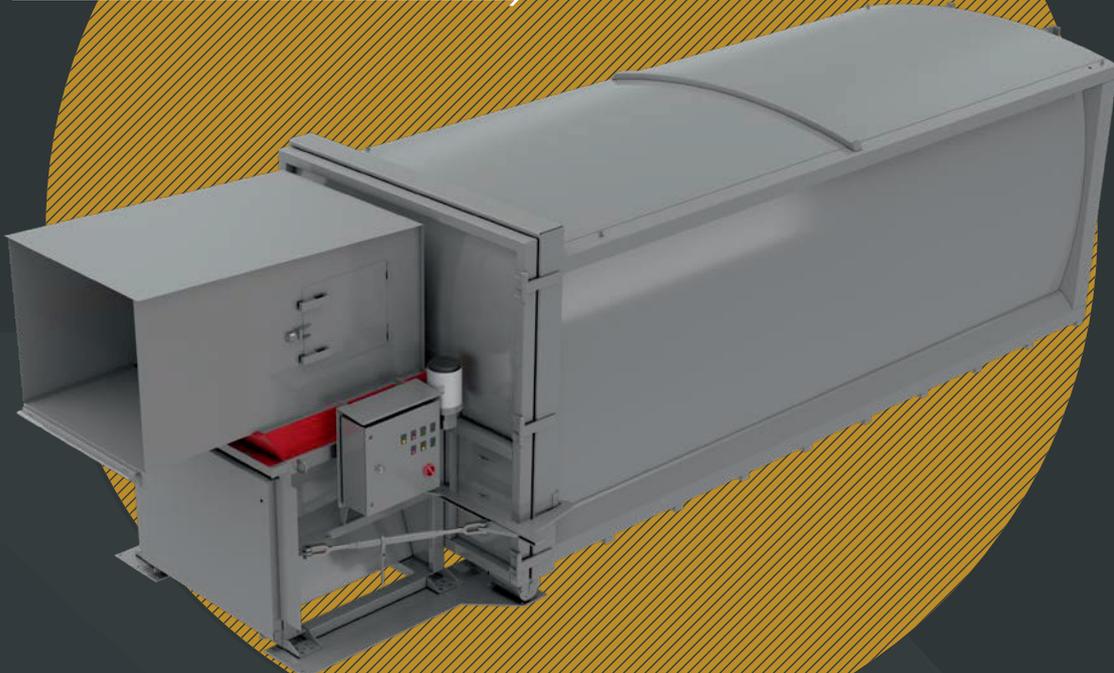


AUFSTELLVARIANTEN

*Rampen-
beschickung*

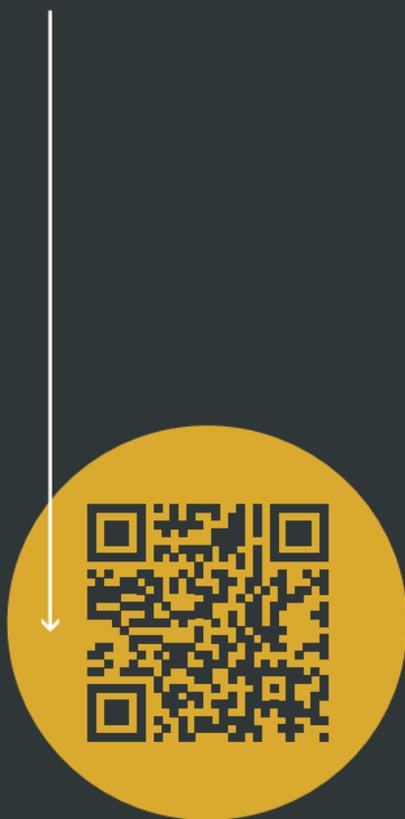


Ebenerdige Beschickung



Inspired Steelcraft

made in Germany around the world



H&G Entsorgungssysteme GmbH

Lützelner Straße 46 • D-57299 Burbach

Telefon: +49(0)2736/5096-0

info@hg-systems.com

hg-systems.com
